

ASA Extrafill

Physikalische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Materialdichte	1,07 g/cm ³	ASTM D792	
Schmelze Massefließrate	5 g/10 min		220 °C, 10 kg
Durchmessertoleranz	± 0,05 mm		
Gewicht	750 g Filament (+ 250 g Spule)		
Mechanische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Zugfestigkeit	40 MPa	ASTM D638	50 mm/min
Bruchdehnung	35 %	ASTM D638	50 mm/min
Zugmodul	1726 MPa	ASTM D638	1 mm/min
Biegefestigkeit	62 MPa	ASTM D790	15 mm/min
Biegemodul	1814 MPa	ASTM D790	15 mm/min
Izod Kerbschlagzähigkeit	441 J/m	ASTM D256	23 °C, 1/8"
Rockwell-Härte	92	ASTM D785	R-Skala
Thermische Kennwerte	Typischer Wert	Testmethode	Testbedingung
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	86 °C	ASTM D648	1,8 MPa
	96 °C	ASTM D648	0,45 MPa
Vicat-Erweichungstemperatur	94 °C	ASTM D1525	50 °C/h, 5 kg
Druckeinstellungen	Typischer Wert		
Drucktemperatur	250–255 °C		
Druckplatte Temperatur	80–100 °C		



Die 3D-Druckfilamenten können mindestens bis zu 12 Monaten ab dem Liefertermin verarbeitet werden.

Alle, hier aufgeführten, Informationen wurden sorgfältig aufgrund des bestens Wissens des Herstellers verfasst und sind nur für die Aufklärung konzipiert.